

Tespit Pimleri

Çelik, içten dişli

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip **D**: sertleştirilmiş

Çelik **ST**

- sertleştirilmiş (HRC 60 ±2)
- Takma boyutu dış taşlanmış, düz kaplama

BİLGİ

Tespit pimleri DIN 7979 makine parçalarını bağlantılandırır, sabitler ve konumlandırır.

Bunlar kör deliklerle birlikte kullanılır. Merkezleme basamağı, parçada preslemeyi kolaylaştırır. Düz kısım sıkışmış havayı boşaltarak yerleştirmeyi ve çıkarmayı kolaylaştırır.

Tespit pimi, bir çektirme kolu veya sürgülü çekiç kullanılarak dahili diş yoluyla çıkarılabilir. Dişteki koruyucu havşa d₃, kurulum sırasında hasara karşı koruma sağlar.

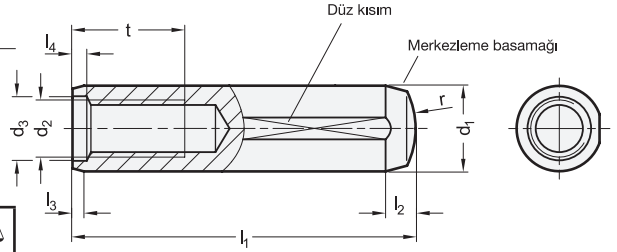
Boyutlar ISO 8735 uyumludur. Bir yerleştirme deliği H7 ile birlikte bir ara geçme yapılabilir.

İSTEK ÜZERİNE

- Paslanmaz çelik

TEKNİK BİLGİ

- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



DIN 7979

Açıklama	d1 m6	l1 js15	d2	d3	l2	l3	l4	r	t	
DIN 7979-D-6-20-ST	6	20	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	4
DIN 7979-D-6-24-ST	6	24	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	5
DIN 7979-D-6-28-ST	6	28	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	6
DIN 7979-D-6-32-ST	6	32	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	7
DIN 7979-D-6-36-ST	6	36	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	8
DIN 7979-D-6-40-ST	6	40	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	9
DIN 7979-D-6-45-ST	6	45	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	10
DIN 7979-D-6-50-ST	6	50	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	11
DIN 7979-D-6-55-ST	6	55	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	12
DIN 7979-D-6-60-ST	6	60	M4	4.3	2.1	0.8	1	6	6	13
DIN 7979-D-8-20-ST	8	20	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	7
DIN 7979-D-8-24-ST	8	24	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	8
DIN 7979-D-8-28-ST	8	28	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	10
DIN 7979-D-8-32-ST	8	32	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	11
DIN 7979-D-8-36-ST	8	36	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	13
DIN 7979-D-8-40-ST	8	40	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	14
DIN 7979-D-8-45-ST	8	45	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	16
DIN 7979-D-8-50-ST	8	50	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	18
DIN 7979-D-8-55-ST	8	55	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	20
DIN 7979-D-8-60-ST	8	60	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	22
DIN 7979-D-8-70-ST	8	70	M5	5.3	2.6	1	1.2	8	8	26
DIN 7979-D-10-20-ST	10	20	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	10
DIN 7979-D-10-24-ST	10	24	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	12
DIN 7979-D-10-28-ST	10	28	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	15
DIN 7979-D-10-32-ST	10	32	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	17
DIN 7979-D-10-36-ST	10	36	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	20
DIN 7979-D-10-40-ST	10	40	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	22
DIN 7979-D-10-45-ST	10	45	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	25
DIN 7979-D-10-50-ST	10	50	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	28
DIN 7979-D-10-55-ST	10	55	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	32
DIN 7979-D-10-60-ST	10	60	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	35
DIN 7979-D-10-70-ST	10	70	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	41
DIN 7979-D-10-80-ST	10	80	M6	6.4	3	1.2	1.2	10	10	47

DIN 7979

Açıklama	d1 m6	l1 js15	d2	d3	l2	l3	l4	r	t	
DIN 7979-D-12-24-ST	12	24	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	19
DIN 7979-D-12-28-ST	12	28	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	20
DIN 7979-D-12-32-ST	12	32	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	23
DIN 7979-D-12-36-ST	12	36	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	27
DIN 7979-D-12-40-ST	12	40	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	30
DIN 7979-D-12-45-ST	12	45	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	35
DIN 7979-D-12-50-ST	12	50	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	40
DIN 7979-D-12-55-ST	12	55	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	46
DIN 7979-D-12-60-ST	12	60	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	50
DIN 7979-D-12-70-ST	12	70	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	60
DIN 7979-D-12-80-ST	12	80	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	69
DIN 7979-D-12-100-ST	12	100	M6	6.4	3.8	1.6	1.2	10	12	86
DIN 7979-D-16-32-ST	16	32	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	45
DIN 7979-D-16-40-ST	16	40	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	58
DIN 7979-D-16-50-ST	16	50	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	74
DIN 7979-D-16-60-ST	16	60	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	89
DIN 7979-D-16-70-ST	16	70	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	105
DIN 7979-D-16-80-ST	16	80	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	121
DIN 7979-D-16-100-ST	16	100	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	152
DIN 7979-D-16-120-ST	16	120	M8	8.4	4.7	2	1.5	12	16	184
DIN 7979-D-20-50-ST	20	50	M10	10.5	6	2.5	1.5	16	20	113
DIN 7979-D-20-60-ST	20	60	M10	10.5	6	2.5	1.5	16	20	137
DIN 7979-D-20-70-ST	20	70	M10	10.5	6	2.5	1.5	16	20	162
DIN 7979-D-20-80-ST	20	80	M10	10.5	6	2.5	1.5	16	20	187
DIN 7979-D-20-100-ST	20	100	M10	10.5	6	2.5	1.5	16	20	236
DIN 7979-D-20-120-ST	20	120	M10	10.5	6	2.5	1.5	16	20	285